

## Tipo di prodotto

**Smalto di qualità superiore tipo gel, con capacità anticorrosiva (smalto-antiruggine) per interno/esterno, si applica direttamente su metallo o ruggine spazzolata.**

**Smaltoantiruggine** è uno smalto di fondo finitura di qualità superiore, formulato con resine alchiliche uretanizzate e pigmenti anticorrosivi attivi, con struttura gel (tixotropica) che abbina alle ottime prestazioni di smalto lucido anche una buona azione antiruggine. Prodotto con ottima resistenza alle radiazioni UV solari, stabilità alla luce, elevata resistenza alle intemperie, resistenza all'abrasione, elevata copertura, facile pennellabilità, ottima dilatazione e ottima aderenza, senza gocciolamenti e colature. Il film essiccato si presenta tenace, duro-elastico, la sua composizione garantisce un prodotto non inquinante, a bassissimo odore.

## Campi di impiego

Applicazione come strato unico (fondo-finitura) su superfici in ferro, lamiera zincata a caldo, legno, calcestruzzo, viene utilizzato su manufatti in ferro come arredo urbano, illuminazione, lampioni, inferriate, ringhiere, portoni, panchine, fontane in ghisa, attrezzi di giardinaggio, parchi giochi e tutti i casi in cui viene richiesta un'elevata protezione anticorrosiva ed un notevole effetto estetico decorativo Prodotto indicato per uso esterno ed interno.

## Caratteristiche tecniche

Aspetto	Lucido
Colore in barattolo	Riferimento cartella colori
Densità Kg/Lt	1,250 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C	Tixotropico
Residuo secco volumetrico	55 ± 2%
Resa teorica	12 – 15 mq / Lt per mano
Diluizione	Ecosolv, Acquasolv o Diluente Sintetico
Metodo applicativo	Diluizione 5 – 12 %
	Diluizione 5 – 12 %
	Diluizione 10 – 20 %
	Diametro ugello 1,3 – 1,5 mm
	Pressione 3,5 – 4 Pa (atm)
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 2 – 3 ore
	Secco al tatto 4 - 6 ore
	Secco in profondità 18 – 24 ore
Sovrapplicazione Minima/ Massima	18 ore / nessuna limitazione
Stabilità allo stoccaggio	24 mesi
Confezioni standard	Lt. 0,750

## Note

Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

## Norme di applicazione

### Preparazione delle superfici

#### Ferro verniciato o nuovo

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, applicare una prima mano di Smaltoantiruggine, dopo 12 - 18 ore applicare il secondo strato.

#### Ferro zincato

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare se necessario. Se si nota la presenza di ossido di zinco (striature biancastre) sulla superficie, pulire bene eliminandolo, successivamente applicare una mano di Zincofond e due strati di finitura nel colore prescelto.

#### Legno nuovo o pitturato:

stuccare le parti irregolari (fori di chiodi, nodi, giunzioni, sfilamenti) con stucco sintetico per esterno (Stuccosint), carteggiare, pulire bene ed applicare due strati di finitura Smaltoantiruggine nel colore prescelto.

Consigliato per: Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.

Sconsigliato Per: Immersione continua con acqua

### Colorificio Atria S.R.L.

Country  
Phone  
Online  
Email

Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
+39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
[www.atria.it](http://www.atria.it)  
[info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance

Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015



Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria



(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.